



**Datos técnicos**

Características eléctricas:	máx. 4 A/250 V mín. 50 mA/24V
Protección:	IP 65
Frecuencia de maniobra máx.:	200/min
Temperatura de trabajo:	-30 °C hasta + 120 °C (según tipos de membranas o juntas)
Tensión máxima:	250 V
Histéresis: (diferencial)	10 hasta 30 % (ajustado en fábrica)
Vida mecánica:	10 <sup>6</sup> operaciones, para presiones hasta 50 bar
Cuerpo:	Acero zincado (Fe/Zn 12c C)

SERIES 0184-0185	Rosca 1/4" (03)	Roscas opcionales: M10x1 Con (01) - M12x1,5 (02)
------------------	-----------------	--

**\* Tipo de membrana o juntas del pistón**

1 NBR (estándar)	Aceite hidráulico, aceite motor, aceite lubricante, aguarrás, aire.	
2 EPDM	Agua, oxígeno, agua de mar, acetileno, aire, hidrógeno, líquido de frenos, ozono.	
3 FKM (vitón)	Tricloroetileno, fluidos hidráulicos (Ej.: HFA, HFB, HFC, HFD), gasolina.	
MEMBRANAS ESPECIALES	HNBR (aceite vegetales)	SILICONA (agua potable)

**Tabla de referencias**

CONECTOR DIN 43650	CAMPO DE REGULACIÓN bar	TOLERANCIA A TEMPERATURA AMBIENTE bar	VERSIÓN	SOBREPRESIÓN ADMISIBLE ACCIDENTAL bar **
0184 457	0,3-1,5	± 0,2	Membrana	100
0184 458	1-10	± 0,5-1,0	Membrana	300
0184 459	10-50	± 3,0	Membrana	
0184 461	10-100	± 3,0-5,0	Membrana	
0185 460	50-200	± 5,0	Pistón	600

Los presostatos de pistón no son adecuados para gases, especialmente oxígeno.

Para usar con oxígeno, en prevención de accidentes, se recomienda no exceder la presión máxima en 10 bars.

\*\* Sobrepresión estática de seguridad. El valor dinámico es inferior del 30 a 50 % de la sobrepresión de seguridad. La sobrepresión de seguridad se aplica a las partes hidráulicas o neumáticas del presostato.

**Variantes opcionales bajo demanda**

Se puede solicitar el conector DIN 43650 con indicadores con LED